

Референс-лист поставок компенсаторов Масога на энергетические станции

1. Компенсаторы для стоков на энергостанции в Албании – 10 сентября 2019г.





Мы успешно спроектировали, изготовили, протестировали и отгрузили несколько шарнирных, карданных и универсальных стяжных компенсаторов для установки Fier Waste на электростанции в Албании.

Основной целью проекта является улучшение управления комплексными городскими твердыми отходами (ТБО) и преобразование их в электроэнергию. Ожидается, что завод будет перерабатывать максимум от 180 до 200 тонн твердых бытовых отходов в сутки, что обеспечит выработку электроэнергии 3,8 МВт.

Строительство и эксплуатация этого завода позволит решить проблему отходов раз и навсегда, перерабатывая 70 000 тонн в год, что составляет мощность по расчетному производству отходов в округе Фиер.

2. MASOGA поставляет компенсаторы для отходов на энергетический завод в Бельгии – 15 июля 2019г.



MACOGA был заключен контракт на проектирование, изготовление и испытания четырех блоков универсальных стяжных и шарнирных компенсаторов DN1800 (70") и одного стяжного компенсатора типа «собака-кость» DN 3000 (118") для электростанции WtE в Берингене, Бельгия.

Электростанция предназначена для обработки 200.000 тонн бытовых и подобных отходов с использованием передовых доступных технологий.

3. Поставка компенсаторов MACOGA для электростанции на биомассе в Юго-Западной Европе – 12 марта 2019г.



Мы успешно завершили проектирование, производство, испытания и отгрузку 2-х блоков универсальных стянутых компенсаторов серии MWL DN 2100 (83") и 1 блока Однозвенных нестянутых компенсаторов серии MFA DN 2800 (110") для электростанции на биомассе в Юго-Западной Европе.

Для производства этой энергии завод будет использовать лесную биомассу. Таким образом, проект будет способствовать поддержанию лесов в этом районе и предотвращению пожаров, поощряя сбор небольших древесных отходов, которые обычно выбрасываются

для промышленного использования. Биомасса, используемая заводом, будет поступать из лесов, сертифицированных системами FSC или PEFC.

После ввода в эксплуатацию, запланированного на 2020 год, завод увеличит выработку энергии из возобновляемых источников и тем самым выполнит задачи по снижению выбросов углекислого газа.

4. MASOGA поставляет компенсаторы для отходов на энергетический объект в Великобритании – 02 августа 2018г.





Мы только что завершили проектирование, производство, испытания и отгрузку комплекта универсальных стяжных компенсаторов MFL и MWL DN2600 и DN1900 для установки Parc Adfer waste to energy в Великобритании.

Parc Adfer будет генерировать 19 МВт чистой, устойчивой электроэнергии для питания местных домов и предприятий. После ввода в эксплуатацию Parc Adfer сможет перерабатывать до 200 000 тонн в год вторичных отходов, производя достаточно возобновляемой энергии для удовлетворения потребностей 30.000 домов.

5. Один из самых больших компенсаторов в мире в районе Teesside – 02 февраля 2018г.



Компания **MACOGA** является экспертами в проектировании и производстве крупногабаритных компенсаторов и универсальных стяжных компенсаторов диаметром 8500 мм, длиной 5 метров и весом 48 тонн. Такой компенсатор, безусловно, является одним из самых больших компенсаторов, когда-либо построенных в мире.

Этот компенсатор соединяет паровую турбину с конденсатором установки возобновляемой энергии (Tees REP). Tees REP – это комбинированная теплоэлектроцентраль мощностью 299 МВт, работающая на биомассе, расположенная в Тиссайде, Великобритания.

Tees REP - это одна из крупнейших в мире электростанций на биомассе, обеспечивающая электроэнергией 600 000 домов за счет сжигания древесной щепы и пеллет, импортируемых в основном из США.

Данный проект завершен проектированием, изготовлением, испытанием и отгрузкой 5 единиц универсальных стяжных компенсаторов и 5 шарнирных компенсаторов ДУ 3800.

6. Большой сбалансированный под давлением компенсатор коленного типа для установки рекуперации энергии (ERF) в Великобритании – 20 апреля 2017г.





Компенсатор сбалансированного давления для крупногабаритной выхлопной турбины, тип МРВ-Е DN2600 и 2 боковых стяжных компенсатора DN1900 были успешно изготовлены компанией MACOGA для современного объекта рекуперации энергии (ERF) на существующей свалке и месте переработки отходов в Беддингтоне, Саттон, Великобритания.

Этот объект обеспечит южноамериканскому партнерству по отходам и предприятиям безопасную и экономичную альтернативу мусорным свалкам. Это также приведет к завершению и восстановлению существующего полигона в зеленых насаждениях и местах обитания диких животных.

ERF был разработан для переработки около 275 000 тонн неопасных остаточных отходов в год. Большие экологические выгоды будут включать в себя переадресацию расходов с полигонов до 95% отходов, доставляемых на объект, и выработку до 26 МВт электроэнергии, которая будет питать сам объект и поставлять более 22 МВт в национальную сеть. Он также может обеспечить тепло для местных пользователей.

7. Большой сбалансированный под давлением компенсатор коленного типа для установки на биомассе в Крамлинтоне, Великобритания – 08 февраля 2017г.



Большой сбалансированный под давлением компенсатор коленного типа MPB-E DN3200 и 2 боковых стяжных компенсатора DN2400 были успешно произведены компанией MACOGA для высокоэффективного завода по производству биомассы в Крамлинтоне, Нортумберленд, Великобритания.

Завод будет поставлять электроэнергию и тепло для Aesica Pharmaceuticals и MSD, двух крупнейших работодателей в Северо-Восточном успешном специализированном фармацевтическом кластере. Он также будет поставлять низкоуглеродистую электроэнергию в национальную сеть.

Проект Cramlington станет еще одним заводом, который пополнит портфель экологически чистых и энергоэффективных электростанций на биомассе в Великобритании.

8. MACOGA Компенсаторы для отходов Dunbar на энергетическом заводе в Шотландии – 05 октября 2016г.



MACOGA завершила проект по поставке ряда компенсаторов из нержавеющей стали для установки рекуперации энергии Dunbar в Восточном Лотиане, Шотландия.

На объект поставлены большие компенсаторы балансировки давления DN2800 и боковые шарнирные компенсаторы DN3400.

9. Компенсаторы MACOGA для AG2 Электростанция на острове Мартиника – 18 июля 2016г.





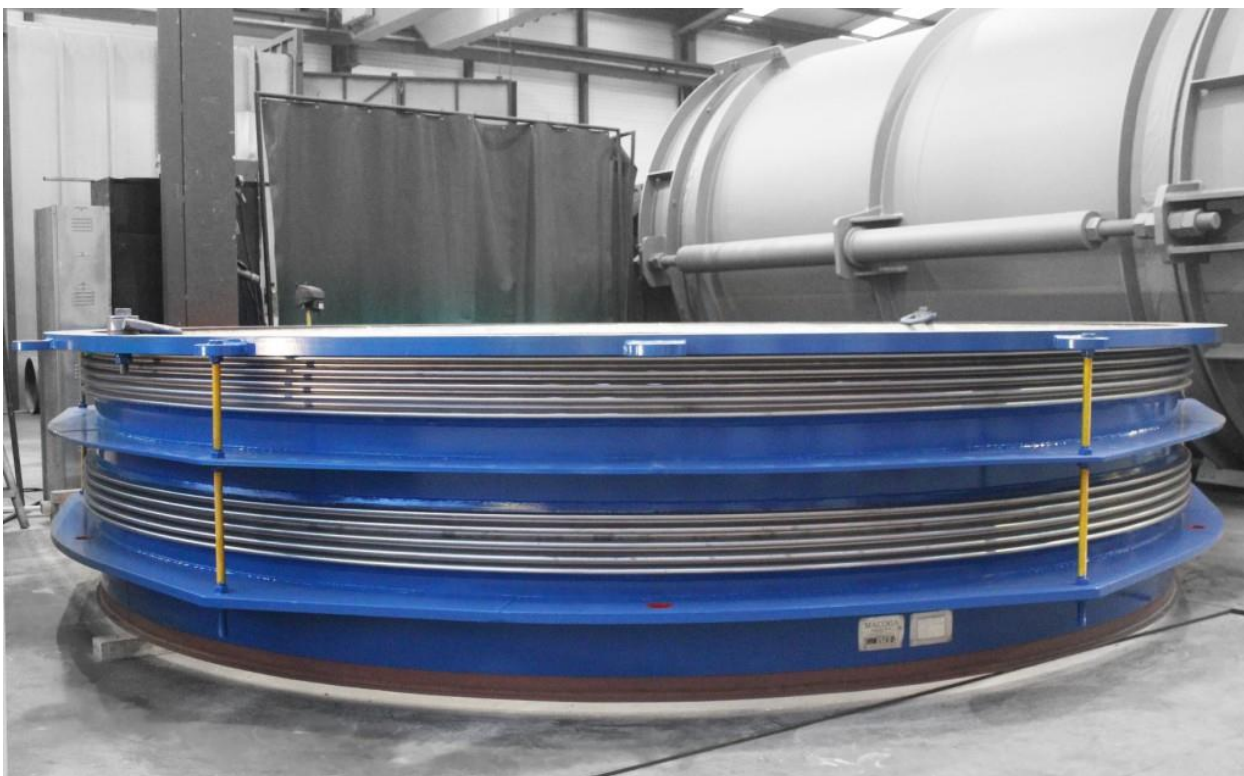
Компания MASOGA поставила большое количество боковых стяжных компенсаторов и сбалансированных под давлением компенсаторов DN2400 для электростанции AG2, расположенной в Ла-Трините на французском острове Мартиника в Карибском море.

10. Компенсатор разгрузки турбины для геотермальной электростанции на Азорских островах – 06 июля 2016г.



Для геотермальной электростанции Пико-Альто на острове Терсейра, Азорский архипелаг (РТ), успешно спроектирован, изготовлен и испытан сбалансированный под давлением компенсатор коленного типа серии МРВ-Е DN 1200 мм и длиной 3780 мм.

11. MASOGA Компенсаторы для Дублинского проекта по переработке отходов в энергию мощностью 70 МВт, Ирландия – 17 декабря 2015г.



MACOGA поставила компенсатор реактивной мощности серии MFWD DN4400 для проекта по переработке отходов в энергию мощностью 70 МВт в Ирландии.

После завершения строительства электростанция будет ежегодно перерабатывать до 600 тысяч тонн отходов, которые в противном случае оказались бы на свалках, и будет вырабатывать энергию для 80 тысяч домохозяйств. Он также будет производить достаточно тепла для 50 000 домов в округе.

12. Компенсаторы для ТЭЦ на биомассе Speyside в Шотландии, Великобритания – 06 октября 2015г.





MACOGA поставила сбалансированные под давлением компенсатор коленного типа, боковые и шарнирные компенсаторы DN2000 для ТЭЦ на биомассе Speyside в Шотландии, Великобритания.